

HOBART

SYSTÈME LAVE-BOUTEILLES POUR MACHINES FRONTALES



LAVAGE DE BOUTEILLES : SIMPLE, FLEXIBLE ET PROPRE

L'hygiène et la flexibilité sont essentielles si vous devez laver des bouteilles et des carafes en restauration commerciale, en hôtellerie ou encore dans le secteur de la santé. Le système de lavage des bouteilles HOBART vous garantit les deux. **La propreté en toute simplicité.**



VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- **SÉCURITÉ EN MATIÈRE D'HYGIÈNE**

Grâce au dispositif de pulvérisation spécial, l'eau et le liquide vaisselle pénètrent directement dans la bouteille et assurent une sécurité hygiénique respectant la norme DIN SPEC 10534.

- **TRÈS GRANDE CAPACITÉ**

Le casier à bouteilles HOBART permet de laver 12 bouteilles de tailles différentes en un seul cycle de lavage.

- **FLEXIBILITÉ**

Pour bouteilles ou autres éléments de vaisselle. Les machines frontales HOBART peuvent être transformées en un tournemain en remplaçant simplement le bras de lavage standard par ce dispositif.

- **FACILITÉ D'UTILISATION**

Le système de lavage des bouteilles est très facile à mettre en place et à retirer. Aucun outil n'est nécessaire. Le nouveau programme de lavage « Bouteilles » peut être sélectionné de manière intuitive sur l'écran.

LE SYSTÈME LAVE-BOUEILLES

• CASIER À BOUTEILLES

Le casier fil spécial est adapté à des types de bouteilles très variés, de différentes tailles et dimensions, allant des bouteilles pour boissons aux flacons de laboratoire.

• GRILLE DE FIXATION

La grille de fixation supplémentaire permet aux bouteilles de petit diamètre de rester dans la bonne position.

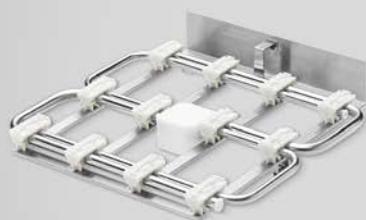
• DISPOSITIF DE PULVÉRISATION

Le dispositif de pulvérisation développé pour le lavage des bouteilles peut également être installé ultérieurement sur les machines frontales. L'eau pénètre directement à l'intérieur de la bouteille grâce à des buses en forme d'entonnoir. Le dispositif de pulvérisation peut être nettoyé sans utiliser d'outil grâce à un système de clip coulissant.



DONNÉES TECHNIQUES

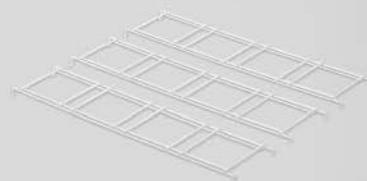
TYPES DE MACHINE	GP/GPC/GX/GXC/FP/FX (excepté FXL)/CARE
RANGEMENT DES BOUTEILLES	max. 12 bouteilles
DIAMÈTRE INTÉRIEUR DU GOULOT	min. Ø 16 mm
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DES BOUTEILLES	max. Ø 113 mm
HAUTEUR DES BOUTEILLES	FX/GX : 370 mm FP/GP/CARE : 330 mm GXC : 250 mm GPC : 210 mm



Dispositif de pulvérisation



Casier à bouteilles



Grille de fixation